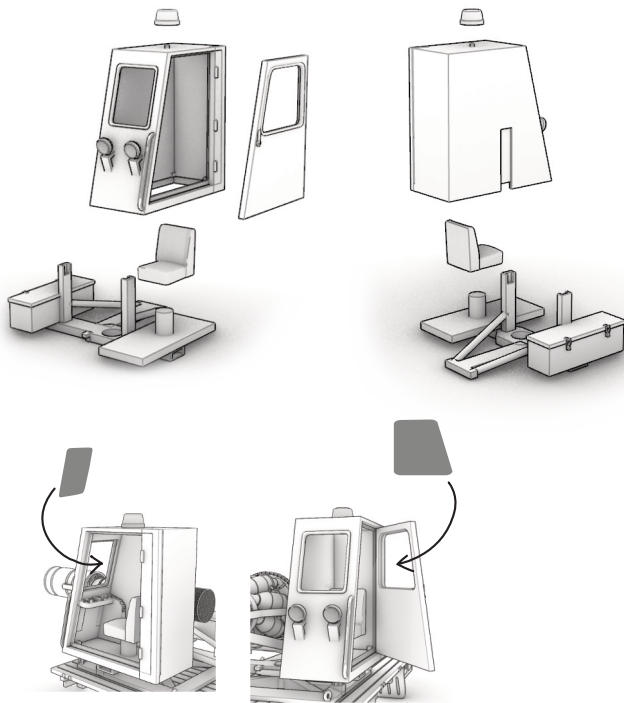


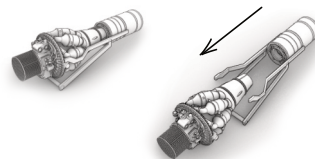
1. krok



Před sestavením kabiny operátora a horní části točny si nabarvte jednotlivé díly. Po té vložte přiložené číré díly zasklení, vždy z vnitřní strany a zakápněte přípravkem na zasklívání, nebo průhledným lepidlem.

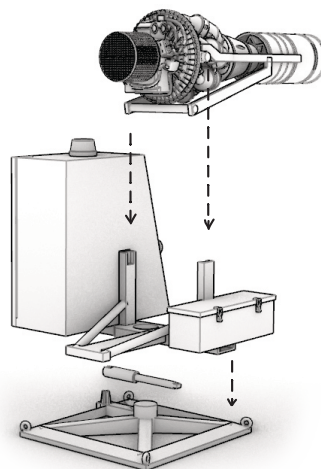
POZOR! Na pult operátora budete v pozdějších krocích nanášet obtisk. Pokud budete stavět variantu s uzavřenými dveřmi, nezapomeňte obtisk nanést před zalepením dveří.

2. krok



Motor a ejektor si nejprve nabarvte zvlášť a poté přilepte k sobě

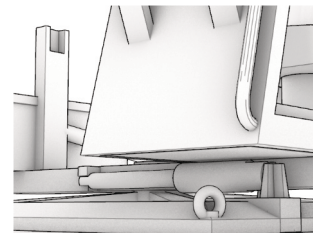
3. krok



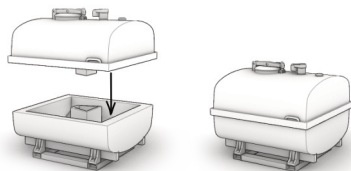
Na bocích motoru se nachází čepy, které těsně zapadnou do připravených drážek na horní části točny. Motor by se po umístění na platformu měl volně pohybovat nahoru a dolů

Celou točnu pak nasadíte na čep, natočte do požadované provozní polohy a podle této pozice zkrátte píst hydraulického válce ovládání otáčení. V pozici přímo vzhůru zůstane píst v plné délce nezkrácený.

Pokud budete chtít ponechat točnu pohyblivou, instalaci hydraulického pístu vynechte.

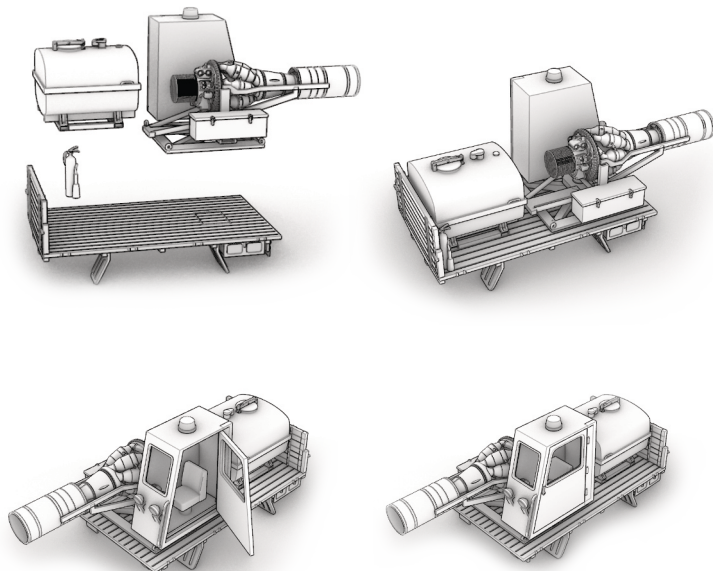


4. krok



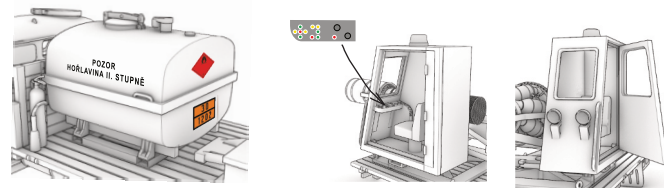
Sestavte nádrž. Oba díly mají uprostřed zámky, které zamezí špatnému sesazení.

5. krok



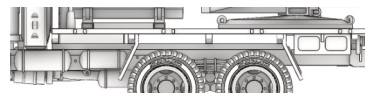
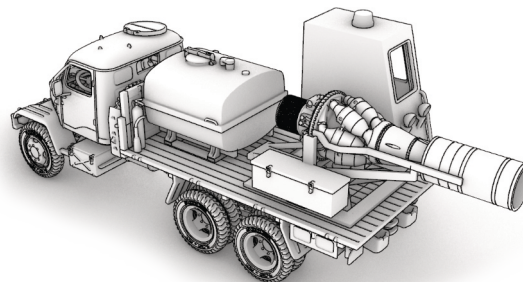
Na závěr si ještě připravte a nabarvěte platformu nástavby a hasící přístroj. Poté všechny celky můžete osadit na místo. Pro správné umístění všech prvků si důkladně prostudujte návodové obrázky. TIP: střed točny je uprostřed malých servisních dvířek, znázorněných na zadním konci nástavby.

6. krok



Na závěr opatřete nástavbu příloženými obtisky pro označení palivové nádrže a pultík operátora. V tuto chvíli můžete již vlepit i dveře do požadované polohy.

7. krok



Celou zkompleťovanou sestavu nyní můžete osadit na připravený podvozek Praga V3S. Při umísťování dbejte, aby blatníky byly symetricky ve stejné poloze vůči oběma pneumatikám.